



1.	2x papa termozgrzewalna
2.	Płyta OSB3 gr. 12mm
3.	Wełna mineralna półtwarda 25cm
4.	Zetowniki zinoigte z blachy 1mm/250x60/ co 65cm
5.	Blacha trap.TR50 gr 1mm
6.	Zabudowa sufitowa gk 12,5mm na ruszcie stalowym

C1. Ceownik zimn.250x60
gr.1mm l=6850mm- Projekt.

B. Belka stalowa 2C120

S. Stup stalowy 2C120

ścianka żelbetowa 25cm

B. Belka stalowa 2C160

C1. Zetownik zimn.250x60
gr.1mm l=6850mm- Projekt.

N2. Nadproże RK100x4
l=1870mm- Projekt.

Nierówności podłoża zniwelować podlewką gr.10–20mm stosując zaprawę cementową niskoskurczliwą o wysokiej wytrzymałości (klasa R4; min.45MPa)

STAL KONSTRUKCYJNA: S235JR wg. EN 10025
ELEKTORDA: ER 1.46
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
- malowanie zabezpieczające: gr. powłoki 100 μm
- stopień przygotowania powierzchni: Sa2 1/2.
- kategoria korozyjności: C3
ŚRUBY, PRĘTY GWINTOWANE: kl.8.8(8)

UWAGI:

1. Rozprawywać łącznie z opisem technicznym konstrukcji, pozostałymi rysunkami konstrukcji oraz projektami branżowymi.
2. Wymiary na rysunkach montażowych podano w cm.
3. Parametry materiałów konstrukcyjnych zgodnie z zamieszczonymi informacjami w tabeli.
4. Rzędne elementów konstrukcji podano w odniesieniu do poziomu $\pm 0,00$ projektowanego budynku.